

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР «НАВИГАТОР ОБУЧЕНИЯ»
(АНО ДПО УЦ «НАВИГАТОР ОБУЧЕНИЯ»)

УТВЕРЖДЕНО
Педагогическим советом
АНО ДПО УЦ «Навигатор обучения»
протокол № 2 от 01 июля 2022г.



УТВЕРЖДАЮ:
Директор

/ Груздева С.А./
20 22г.

Основная программа профессионального обучения
(профессиональная подготовка по профессиям рабочих, должностям служащих)

«СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ АВТОМОБИЛЕЙ»

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Основная программа профессионального обучения «Слесарь по ремонту автомобилей» (далее – программа) составлена в соответствии с требованиями Федерального закона РФ от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Профессионального стандарта «Специалист по мехатронным системам автомобиля», утвержденного приказом Минтруда России от 13.03.2017 N 275н, Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих. Выпуск 2. Часть 2. Разделы: "Механическая обработка металлов и других материалов", "Металлопокрытия и окраска", "Эмалирование", "Слесарные и слесарно-сборочные работы", утвержденного Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45), Положением о порядке организации обучения в системе профессионального обучения АНО ДПО УЦ «Навигатор обучения».

Программа направлена на получение новой компетенции, необходимой для профессиональной деятельности в должности слесаря механосборочных работ.

В соответствии с Профессиональным стандартом **основным видом профессиональной деятельности** слесаря по ремонту автомобилей является деятельность по диагностике, техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств (АТС) и их компонентов.

Основная **цель вида профессиональной деятельности** – обеспечение технической поддержки потребителей в течение жизненного цикла АТС и их компонентов.

Категория слушателей: лица, ранее не имевшие профессии Слесарь по ремонту автомобилей.

К освоению программы допускаются лица, имеющие среднее общее образование.

Формы обучения: очно-заочная и/или дистанционная.

Объем программы: 288 академических часов.

Программа включает в себя учебно-тематический план, календарный учебный график, программы практического и теоретического обучения, материалы для итоговой аттестации.

2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

В соответствии с требованиями профессионального стандарта **характеристика обобщенных трудовых функций** слесаря по ремонту автомобилей выглядит следующим образом:

Вид деятельности	Выполнение регламентных работ по поддержанию АТС в исправном состоянии
Возможные наименования должностей	Слесарь по ремонту автомобилей Слесарь по ремонту автомобилей 1-го разряда Слесарь по ремонту автомобилей 2-го разряда Слесарь по ремонту автомобилей 3-го разряда Автомеханик
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-
Трудовые функции (профессиональные компетенции)	
ПК 1. Предпродажная подготовка АТС ПК 2. Техническое обслуживание АТС	

В соответствии с ЕТКС для слесаря по ремонту автомобилей установлены следующие требования:

Должен знать	Должностные обязанности
Слесарь по ремонту автомобилей 1-го разряда	
Основные приемы выполнения работ по разборке отдельных простых узлов; назначение и правила	Разборка простых узлов автомобилей. Рубка зубилом, резка ножовкой, опиливание, зачистка

<p>применения используемого слесарного и контрольно-измерительных инструментов; наименование и маркировку металлов, масел, топлива, тормозной жидкости, моющих составов</p>	<p>заусенцев, промывка, прогонка резьбы, сверление отверстий по кондуктору в автомобиле, очистка от грязи, мойка после разборки и смазка деталей. Участие в ремонте под руководством слесаря более высокой квалификации</p>
<p>Слесарь по ремонту автомобилей 2-го разряда</p>	
<p>Основные сведения об устройстве автомобилей и мотоциклов; порядок сборки простых узлов; приемы и способы разделки, сращивания, изоляции и пайки электропроводов; основные виды электротехнических и изоляционных материалов, их свойства и назначение; способы выполнения крепежных работ и объемы первого и второго технического обслуживания; назначение и правила применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; основные механические свойства обрабатываемых материалов; назначение и применение охлаждающих и тормозных жидкостей, масел и топлива; правила применения пневмо- и электроинструмента; систему допусков и посадок; качества и параметры шероховатости; основы электротехники и технологии металлов в объеме выполняемой работы</p>	<p>Разборка грузовых автомобилей, кроме специальных и дизелей, легковых автомобилей, автобусов длиной до 9,5 м и мотоциклов. Ремонт, сборка простых соединений и узлов автомобилей. Снятие и установка несложной осветительной арматуры. Разделка, сращивание, изоляция и пайка проводов. Выполнение крепежных работ при первом и втором техническом обслуживании, устранение выявленных мелких неисправностей. Слесарная обработка деталей по 12 - 14 классам с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительных инструментов. Выполнение работ средней сложности по ремонту и сборке автомобилей под руководством слесаря более высокой квалификации</p>
<p>Слесарь по ремонту автомобилей 3-го разряда</p>	
<p>Устройство и назначение узлов, агрегатов и приборов средней сложности; правила сборки автомобилей и мотоциклов, ремонт деталей, узлов, агрегатов и приборов; основные приемы разборки, сборки, снятия и установки приборов и агрегатов электрооборудования; регулировочные и крепежные работы; типичные неисправности системы электрооборудования, способы их обнаружения и устранения, назначение и основные свойства материалов, применяемых при ремонте электрооборудования; основные свойства металлов; назначение термообработки деталей; устройство универсальных специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; систему допусков и посадок; качества и параметры шероховатости.</p>	<p>Разборка дизельных и специальных грузовых автомобилей и автобусов длиной свыше 9,5 м. Ремонт, сборка грузовых автомобилей, кроме специальных и дизельных, легковых автомобилей, автобусов длиной до 9,5 м. Ремонт и сборка мотоциклов, мотороллеров и других мототранспортных средств. Выполнение крепежных работ резьбовых соединений при техническом обслуживании с заменой изношенных деталей. Техническое обслуживание: резка, ремонт, сборка, регулировка и испытание агрегатов, узлов и приборов средней сложности. Разборка агрегатов и электрооборудования автомобилей. Определение и устранение неисправностей в работе узлов, механизмов, приборов автомобилей и автобусов. Соединение и пайка проводов с приборами и агрегатами электрооборудования. Слесарная обработка деталей по 11 - 12 классам с применением универсальных приспособлений. Ремонт и установка сложных агрегатов и узлов под руководством слесаря более высокой квалификации.</p>

В соответствии с Перечнем профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (утв. приказом Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534) профессия Слесарь по ремонту автомобилей имеет код 18511 и предполагает наличие квалификационных разрядов 1-7.

Освоение профессиональной компетенции (трудовой функции) должно позволить Слесарь по ремонту автомобилей выполнять следующие трудовые действия:

- Проверка исправности и работоспособности АТС
Проверка соответствия АТС технической и сопроводительной документации
Приведение АТС в товарный вид Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции сборки простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов;
- Проверка исправности и работоспособности АТС
Регулировка компонентов АТС
Проведение смазочных и заправочных работ
Проведение крепежных работ
Замена расходных материалов
Проверка герметичности систем АТС

В результате обучения слесарь механосборочных работ должен знать:

- Назначение, устройство и правила применения ручного слесарно-монтажного, пневматического и электрического инструмента, универсальных и специальных приспособлений
Технология проведения слесарных работ
Допуски, посадки и система технических измерений
Требования охраны труда
Конструктивные особенности узлов, агрегатов и систем АТС
Технические и эксплуатационные характеристики АТС
Порядок оформления и ведения сопроводительной документации АТС
- Наименование, маркировка технических жидкостей, смазок, моющих составов, горюче-смазочных материалов и правила их применения и взаимозаменяемости, в том числе в зависимости от сезона
Технология проведения слесарных работ
Допуски, посадки и основы технических измерений
Требования охраны труда
Конструктивные особенности узлов, агрегатов и систем АТС
Технические и эксплуатационные характеристики АТС
Устройство, принцип действия контрольно-измерительных инструментов, методы и технология проведения контрольно-измерительных операций
Методы проверки герметичности систем АТС
Устройство и принципы действия механического и автоматизированного инструмента и оборудования

В результате обучения слесарь механосборочных работ должен уметь:

- Применять в работе ручной слесарно-монтажный, пневматический и электрический инструмент, оборудование и оснастку в соответствии с технологическим процессом
Проверять герметичность систем АТС
Проверять работоспособность узлов, агрегатов и систем АТС
Проверять давление воздуха в шинах и при необходимости доводить до нормы
Производить затяжку крепежных соединений узлов, агрегатов и систем АТС
Проверять соответствие номеров номерных узлов и агрегатов АТС паспорту АТС
Проверять соответствие комплектности АТС сопроводительной документации организации-изготовителя АТС
Проверять соответствие моделей деталей, узлов и агрегатов АТС технической документации
Визуально выявлять внешние повреждения АТС
Производить удаление элементов внешней консервации
Производить уборку, мойку и сушку АТС

Монтировать составные части АТС, демонтированные в процессе доставки АТС

- Проверять уровень горюче-смазочных материалов, технических жидкостей и смазок и при необходимости производить работы по их доливке и замене
Заменять расходные материалы после замены жидкостей
Проверять герметичность систем АТС
Проверять работоспособность узлов, агрегатов и систем АТС
Проверять давление воздуха в шинах и при необходимости доводить до нормы
Проверять моменты затяжки крепежных соединений узлов, агрегатов и систем АТС

Измерять зазоры в соединениях, биение вращающихся частей, люфты в рулевом управлении АТС

Демонтировать составные части АТС

Производить регулировку узлов, агрегатов и систем АТС

Пользоваться справочными материалами и технической документацией по ТО и ремонту АТС

Выбирать контрольно-измерительный инструмент в зависимости от погрешности измерения и проводить контрольно-измерительные операции

Применять механический и автоматизированный инструмент и оборудование при проведении работ по ТО и ремонту

3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование разделов, тем	Общая трудоемкость	Теория	Практические занятия	Самостоятельная работа	Промежуточная, итоговая аттестация
1. Теоретическое обучение		72	48	20	-	4
1.1.	Предпродажная подготовка АТС	36	24	10	-	2
1.2.	Техническое обслуживание АТС	36	24	10	-	2
2. Практическое обучение		200	8	72	112	8
2.1.	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности. Правила внутреннего трудового распорядка	8	8	-	-	-
2.2.	Практика слесарной обработки деталей и сборки машиностроительных изделий	72	-	72	-	-
2.3.	Самостоятельное выполнение работ в должности слесаря механосборочных работ Квалификационная (пробная) работа	120	-	-	112	8
	Консультации	8	8	-	-	-
	Квалификационный экзамен	8	-	-	-	8
	Итого:	288	64	90	112	22

4. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

месяцы	сентябрь				октябрь					ноябрь				декабрь					январь				февраль			
недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
формы обучения	Т Э	Т Э У	У	У	У	У	У Д	Э		Т Э	Т Э У	У	У	У	У	У Д	Э		У	У	У	У	У	Д Э	У	У
месяцы	март				апрель					май				июнь				июль				август				
недели	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
формы обучения	Т Э	Т	Т Э	Т Э	Т Э	У	У	У		Т Э	Т	Т Э	Т Э	Т Э	У	У	У		Т Э	Т	Т Э	Т Э	Т Э	У	У	У
Рекомендованные обозначения:								Т	- Теоретическое обучение								У	- Учебная практика								
								Э	- Аттестация								Д	- Выпускная квалификационная работа								